

TERCOTT "K"

LAMINADO AISLANTE FLEXIBLE

CLASE TERMICA B (130°C)

El aislante flexible TERCOTT "K" está compuesto por un Film de Poliéster (PETP), un soporte de papel Kraft dieléctrico calandrado y un adhesivo termoestable. El aislante así formado, posee una buena rigidez mecánica, acompañada de cierta flexibilidad. Se utiliza en el aislamiento de entre-fase de transformadores y reactancias. También en la ranura de motores.

CARACTERISTICAS TECNICAS (Espesor 0.12 mm)

Perforación dieléctrica NFC 26225 (KV).....	6
Constante dieléctrica 50 Hz 25°C ASTM 150-65	nc
Factor de disipación tg 50 Hz 25°C NFC 26230.....	nc
Resistencia específica a 25°C NFC 26230 y NFC 26143.....	nc
Punto de fusión FISHER JONES (°C)	>250
Punto de reblandecimiento ASTM D 876-65 (°C)	>245
Temperatura de utilización continua NFC 26205 (°C)	130
Temperatura de utilización discontinua NFC 26205 (°C)	150
Temperatura mínima de utilización NFC 26205 (°C).....	nc
Calor específico NF PRG 62011 y ASTM C 518 (cal/g °C).....	nc
Conductividad térmica NF PRG 62011 y ASTM C 518 (W/m °C).....	nc
Coefficiente de dilatación lineal. 30 a 50°C ASTM D 696-44 (mm/°C)	3 · 10 ⁻⁵
Resistencia a la tracción en sentido longitudinal NF 26143 (DaN/cm ²)	690
Resistencia a la tracción en sentido transversal NF 26143 (DaN/cm ²)	nc
Alargamiento a la rotura en sentido longitudinal NF 26143 (%)	90
Alargamiento a la rotura en sentido transversal NF 26143 (%)	nc
Contracción 30 min. a 130°C (%)	1
Absorción al agua (%)	nc

ESPESOR TOTAL	ESPESOR FILM	GRAMAJE	AISLAMIENTO	
REF. (mm)	PRESENTACION (micras)	(grs/m ²)	(V)	
0.03 +- 10%	12	45 +- 10%	4800	204 ml x 640 mm
0.05 +- 10%	23	60 +- 10%	6000	204 ml x 640 mm
0.07 +- 10%	36	77 +- 10%	7000	204 ml x 640 mm
0.12 +- 10%	23	120 +- 10%	6000	200 ml x 650 mm
0.15 +- 10%	36	145 +- 10%	7000	200 ml x 650 mm
0.25 "S" +- 10%	36	230 +- 10%	8000	200 ml x 650 mm
0.30 "S" +- 10%	75	290 +- 10%	10000	200 ml x 650 mm

CORTE

Bajo demanda puede suministrarse en rollos, formatos o piezas troqueladas.

La tolerancia de corte es: +0.2 -0.2mm.

En el caso de que la suma total de los anchos de los rollos, sea inferior al ancho standard de la bobina, la merma superior a 20 mm., será bobinada y servida con los rollos.

El diámetro interior standard de los tubos de cartón es de 70 mm.