



HOJA TÉCNICA
- Propiedades Material -

Nº 6041

Pág. 1 / 1

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Piezas afectadas	Actuales <small>sustituidas por</small> Nuevas				Afecta a	
	Nº Producto	Nº plano	Nº Producto	Nº plano	L.Desp.	P.Trab.
FLUX WBF.01	0040940					
FLUX 15 ML	FL-15					
FLUX 50 ML	FL-50					

Tipo de material: Flux para soldadura de estaño

Descripción: Flux especial desarrollado para reparar circuitos y resoldar componentes.

Dosificación JBC:

FL-15 FLUX 15 ML

FL-50 FLUX 50 ML

En las páginas siguientes aparecen todas las especificaciones tal y como el proveedor nos las ha facilitado.

Solicitada por	Fecha PEREZ	Asignada a PEREZ	A realizar por 31/03/11	Fecha PRO,0
V.B. LABORATORIO		V. B. I+D		
Firma	Fecha _/_/___	Firma	Fecha _/_/___	
DEPARTAMENTOS AFECTADOS		Producción		
Laboratorio		Compras		
Of. Técnica		S. Eléctrica		
Prototipos		S. Mecánica		
Autoedición		Comercial		

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Fecha : 02/07/04	ESPECIFICACIÓN	
Ref. : Flux	FLUX BASE AGUA	
Reemplaza 02/02	<u>WBF 01</u>	

1 - CARACTERÍSTICAS GENERALES :

La protección del medio ambiente es una realidad cotidiana en todos los dominios. En el mundo de la electrónica igualmente : supresión de las CFC para la limpieza de las placas. Es obligatorio utilizar componentes orgánicos volátiles (C.O.V.).

El Alcohol contenido en el flux de soldadura será proscrito.

Con el fin de proteger nuestro medido ambiente, la **Sociedad "M.B.O."** propone el **Flux WBF 01**, flux con un débil contenido de extracto seco, sin limpieza, en el cual el disolvente es el agua.

2 - CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

.Disolvente	:	Agua (resistividad > 10 ⁶ ohms).
.Color	:	Incoloro.
.Densidad a 20°C	:	1,008 ± 0,5 %
.Extracto seco	:	< 5 %
.Indice de cloro	:	Sin Cloro
.Indice de Acidez	:	35 mg/ml
.Corrosion	:	Nula.
.Resistencia de aislamiento	:	> 10 GΩ
.Eficacia	:	< 30°C SAR - grado III.
.Contaminación iónica	:	< 3 µg/Cm ² (soldadura doble ola)

3 - CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO :

El Flux WBF 01 está preparado para su empleo.

Para optimizar la cantidad de flux propuesta, conviene adaptar los parámetros del flujo : la presión de aire o de gas inerte (azote...) de nebulización, la velocidad de desplazamiento, debido a la bomba.

La temperatura de precalentamiento después del flujo se situa entre 90°C y 100°C en el lado del componente, 110°C à 120°C lado de la soldadura ; la temperature del baño de la aleación debe ser cercana a 235°C para una aleación Sn63Pb37 y de 260°C para una aleación sin plomo. En caso de necesidad (limpieza obligatoria), muy buena solubilidad de los residuos en el agua.

4 - CARACTERÍSTICAS DIVERSAS :

Almacenaje	:	Conservación en un local a temperatura cercana a 20°C en los recipientes de origen, herméticamente cerrados. Tiempo de conservación : 12 meses.
Embalaje	:	En bidones de plástico de 10 y 20 litros.

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Ficha de Higiene y Seguridad

Documento : Flux de soldadura MBO WBF01

Fecha de creación: 28/01/97 – Fecha de revisión: 12/11/07 - Revisión : 08

ISO 11014-1

(1194-F)

Page: 1 / 3

**1- IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO QUÍMICO Y DE LA PERSONA FÍSICA O MORAL RESPONSABLE DE SU PUESTA EN EL MERCADO :**

- Referencia : **Flux WBF 01**
- Fabricante : **M.B.O.**
Rue de la Fonderie
21806 CHEVIGNY-SAINT-SAUVEUR CEDEX
- Tél. +33 03.80.46.12.58
Fax. +33 03.80.46.66.59
admin@mbosolder.com
- Servicio a contactar : **Dirección Técnica MBO**
- Organismo a contactar en caso de urgencia: **Centre antipoison de Nancy +33 03.83.32.36.36**

2- INFORMACIÓN DE LOS COMPONENTES :

productos	CAS N°	EC N°	%
agua	/	/	95 mínimo
Ácidos orgánicos	124-04-9	204-673-3	< 3%
Xi = irritante R36 = irritante para los ojos			

3- IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS:

- Irritante para los ojos: es aconsejable el uso de gafas durante su manipulación.
- Humo causado por la soldadura: los humos deben ser captados a su emisión. No es indispensable utilizar una mascarilla.

4- DESCRIPCIÓN DE LOS PRIMEROS AUXILIOS EN CASO DE URGENCIA :

- Contacto con la piel : lavar con agua y jabón abundantemente.
- Contacto con los ojos: lavar inmediatamente con agua durante 15 minutos y consultar con un médico.
- Inhalación: En caso de inhalación importante de humos durante la soldadura, llevar al sujeto al aire libre. En todos los casos consultar con un médico.
- Ingestión: consultar inmediatamente con un médico.

5- MEDIDAS DE LUCHA Y CONTROL DE INCENDIO :

- Producto no inflamable. No utilizar productos de descomposición que serían peligrosos en caso de incendio.
- Disponer de medidas de extinción en caso de incendio.
- Extintor de polvo, CO₂, eau pulverizada o espuma.

6- MEDIDAS A TOMAR EN CASO DE DISPERSIÓN ACCIDENTAL :

- Recuperar el producto secándolo con un material absorbente no combustible.
- Aclarar con abundante agua.
- Utilizar el equipamiento apropiado : mascarilla, guantes impermeables, gafas (ver 8)

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Ficha de Higiene y Seguridad

Documento : Flux de soldadura MBO WBF01

Fecha de creación: 28/01/97 – Fecha de revisión: 12/11/07 - Revisión : 08

ISO 11014-1

(1194-F)

Page: 2 / 3



- Conservar los deshechos impregnados dentro de recipientes cerrados previstos a este efecto (eliminación: ver 13).

7- PRECAUCIÓN DE ALMACENAJE, EMPLEO Y MANIPULACIÓN :

- Almacenaje:
 - en las condiciones de origen, cerrado herméticamente a temperatura ambiente al abrigo de la intemperie. No exponer al hielo.
- manipulación :
 - S26 = en caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente y abundantemente con agua y consultar con un especialista.
 - Se aconseja el uso de gafas
 - El lugar de trabajo debe estar ventilado y los humos deben ser captado en el momento de su emisión

8- PROCEDIMIENTOS DE CONTROL DE LA EXPOSICIÓN DE LOS TRABAJADORES Y CARACTERÍSTICAS DE LOS EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL:

- Utilizar guantes apropiados, impermeables (de caucho, látex...)
- Las gafas de protección son aconsejables.

Valores límites de exposición y valores medios de exposición :

Producto	VLE	VME
Agua des-ionizada	N/A	N/A

Ácidos orgánicos	LD ₅₀ (oral, rat): >11g/Kg
------------------	---------------------------------------

Estos valores pueden cambiar de un país a otro, para más informaciones, ver la reglamentación del propio país.

9- PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS :

- Estado : Líquido à 20°C
- Color : Incoloro
- Ebullición : 100°C
- Punto de éclair : Ninguno
- Aplicación : Soldadura de componentes electrónicos.

10- ESTABILIDAD DEL PRODUCTO Y REACTIVIDAD :

- Producto químicamente estable en condiciones normales de utilización.
- No hay productos secundarios tóxicos que se desprendan de su utilización

11- INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA :

El contacto del producto con la piel y sobretodo en los ojos puede provocar irritaciones.
El producto utilizado en condiciones normales no presenta ningún peligro toxicológico particular teniendo en cuenta el alto contenido diluido de ácidos orgánicos dentro del agua. (Concentración < 3%).

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Ficha de Higiene y Seguridad

Documento : Flux de soldadura MBO WBF01

Fecha de creación: 28/01/97 – Fecha de revisión: 12/11/07 - Revisión : 08

ISO 11014-1

(1194-F)

Page: 3 / 3

**12- INFORMACIONES ECOTOXICOLÓGICAS :**

- No depositar en el medioambiente ni tirar en el alcantarillado : tratar el producto o sus desechos de manera específica pas jeter dans les égouts et la nature: traiter les déchets de manière spécifique (voir 13).

13- INFORMACIONES SOBRE LA POSIBILIDAD DE ELIMINAR LOS DESECHOS :

- El producto (o desechos) puede destruirse por incineración, pero en todos los casos, debe tratarse según la reglamentación en vigor: reciclado por el fabricante o un recuperador.

14- INFORMACIONES RELATIVAS AL TRANSPORTE :

- No hay condiciones particulares. Para más informaciones, ver la reglamentación siguiente:
- transporte por carretera o en ferrocarril:
 - ⇒ transporte nacional, ADR, RID
- transporte aéreo
 - ⇒ IATA
- transporte marítimo
 - ⇒ IMDG

15- INFORMACIONES REGLEMENTARIAS :

- Clasificación/símbolo: Ninguno
- Naturaleza del riesgo : R36 = irritante para los ojos
- Consejos de prudencia : S26 = en caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua y consultar con un especialista

16- OTRAS INFORMACIONES :

Esta ficha de Seguridad ha sido debidamente modificada y confirmada siguiendo las últimas reglamentaciones en vigor.

No podemos prever todas las condiciones en las cuales estas informaciones así como nuestros productos o la combinación con otros productos van a ser utilizados. Declinamos toda responsabilidad respecto a la seguridad y adaptabilidad de nuestros productos utilizados solos o en combinación con otros. Es responsabilidad de los adquirientes el efectuar sus propios test para determinar la seguridad y adaptación de cada producto utilizado solo o con otros productos para su propio uso. Salvo acuerdo escrito con anterioridad, nuestros productos son vendidos sin garantía y los adquirientes asumen toda la responsabilidad en caso de pérdida y daños de cualquier naturaleza por ellos mismos o por terceros, siendo el mantenimiento y la utilización de nuestros productos hayan sido empleados solos o con otros.

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

**FREE OF VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS (VOC)****FLOW SOLDERING FLUX TYPE WBF01**

SOLDERING FLUX TYPE WBF01 - In response to EEC directive 97/C/99/02 (March 1997), following international agreements for protection of the environment, M.B.O. laboratories have developed, in conjunction with major electronics manufacturers, this special water based flux for the electronics industry.

Available in two types WBF01DS for spray applicators and WBF01DM for foaming type applicators, overall specifications are the same.

WBF01 Contains a very low volume of dry extract for "non-residue" classification.

WBF01 Flow soldering performance is equal to Alcohol Solvent based fluxes.

The carrier of this flux is water, offering very real benefits of economy in eliminating all hazards of handling, storage and shipping as are common with alcohol based fluxes.

Physiochemical Characteristics:

Solution	: Water (Resistivity > 10 ⁶ ohms)
Colouration	: Colourless
Density at 20°C	: 1.003 (Preset).
Dry extract	: < 3%
Chlorine rate	: Nil
Acidity	: 22 mg/ml
Corrosiveness	: Nil
Insulation resistance	: > 10 GΩ
Efficiency (SAR)	: <30° SAR – Grade III
Ionic Contamination	: <3µg/cm ² (After double wave application)

Packaging:

Throwaway HDPE containers, 10 litres.

Storage:

Store in original hermetically sealed containers, stored at an ideal temperature near 20°C for 12 months maximum.

Application Notes:

- **WBF01** flux is supplied in containers ready for use.
- **WBF01** flux performs most efficiently when used in flow solder machines using spray applicators.
- For flux applied by spray it maybe be necessary to adjust the air pressure in the spray nozzle using the pump controller and/or the conveyor speed to reach optimum performance.
- Printed Circuit Board preheat temperature, after fluxing, should be around 120°C on the component side of the circuit board and around 110°C on the solder side of the circuit board.
- The solder bath temperature containing the Sn63pb37 alloy should be around 240 - 250°C.
- Although residues are minimal, where further cleaning is essential, they remain totally water soluble.

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Product Health and Safety Sheet

Document : Solder Flux WBF01

Date created: 11/06/01 - Date last revised: 22/05/02 - Revision Number : 02

Page: 1 of 3

Recommendations For The Control Of Substances That Could Constitute A Hazard To Safety And Health

Safety data sheet compliant to regulation 6 of (CHIP2)
Chemical (Hazard Information and Packaging for Supply) Regulations 1994

1 - Identification of the substance or preparation and company details.

- 1.1 Commercial name : **Flow Soldering Liquid Flux WBF01**
1.2 Manufacturer : METAUX BLANCS OUVRES (M.B.O.) s.a., FRANCE.
1.3 Contact : R&D Manager
: Tel 00 33 3 80 46 12 58 Fax 00 33 3 80 46 66 59

2 - Composition and Information on Ingredients.

- 2.1 Impurities (representing a danger) : None.
2.2 Intended use (main) : Flow soldering processes and wire tin dipping
2.3 Table of information on ingredients: Within tolerances

Ingredients	CAS Number	% Mass
Organic Activators	124 - 04 - 9	2
Water		98

3 - Hazard identification.

- 3.1 Dangerous substances : None.
3.2 Risk Phrases : R43 May cause sensitisation by skin contact

3.3 Safety Phrases : S24/S25 Avoid contact with skin and eyes.

4 - First Aid Measures.

- 4.1 Eyes : Flush with quantities of clean warm water and seek first aid
4.2 Skin : Wash with soap and water
4.3 Inhalation of fumes : Move subject away from source to fresh air and seek medical aid
4.4 Oral Ingestion : Drink plenty of clean water and seek immediate medical attention

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Product Health and Safety Sheet

Document : Solder Flux WBF01

Date created: 11/06/01 - Date last revised: 22/05/02 - Revision Number : 02

Page: 2 of 3

5 - Fire fighting measures. (methods to extinguish)

N/A

6 - Accidental release measures. (leakage or spillage)

6.1 Personal precautions : N/A

6.2 Fire : N/A

6.3 Environmental precautions: See notes under heading 13 – Disposal considerations.

7 - Handling packaging and storage.

7.1 Handling precautions : Handle with care.

7.2 Packaging : In HDPE containers of 1, 5, 10 & 20 litres.

7.3 Storage conditions : Keep in fireproof stores in original containers at 20°C

7.4 Others given : Tore in approved metal bins at point of use

8 - Exposure controls and personal protection. (individual safety)

8.1 Eyes : Safety glasses should be worn to protect the eyes.

8.2 Skin : Gloves should be worn when dispensing.

8.3 Respiratory : Operate local fume extraction where flux is in use

8.4 Others given : Wash hands before consuming food.

9 - Physical and chemical properties.

9.1 Physical State (Appearance) : Liquid, Colourless

9.2 Working temperature : 120°C to 140°C (Pre-Heat).

9.3 Specific Gravity (Density) : 1.003

9.4 Solubility : Soluble in water

9.5 Flash point : N/A

10 - Stability and reactivity.

10.1 Condition to avoid : N/A

10.2 Materials to avoid : N/A

11 - Toxicological information. (health, hazard and symptoms)

11.1 Eye contact : Could cause eye irritation

11.2 Skin contact : Could cause irritation to sensitive skin

11.5 Long term exposure : Skin contact would dry the skin surface.

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Product Health and Safety Sheet

Document : Solder Flux WBF01

Date created: 11/06/01 - Date last revised: 22/05/02 - Revision Number : 02

Page: 3 of 3

12 - Ecological information. (protection of the environment)

12.1 Biodegradability : Biodegradable.

13 - Disposal of waste

13.1 Waste Disposal: Any waste materials should be stored in sealed containers and be disposed of according to the relevant Acts of Parliament and Local Authority Bylaws, advice can be obtained from your local waste disposal officer.

14 - Transport information. (special precautions)

14.1 UN – Classification : Nil

14.2 RID / ADR – Class : Nil

15 - Regulatory information

15.1 Where appropriate, refer to the information under the headings:

8 - *Exposure controls and personal protection*


13 - *Disposal considerations.*

16 - Other Information

16.1 General: This product should only be used by authorised personnel who have been properly trained in the handling and use in accordance with good industrial hygiene and safety practices. A specific product specification sheet is also available.

These records contain information which, to the best of our knowledge, is accurate, however, neither M.B.O. nor any of its subsidiaries assumes any liability whatsoever for the accuracy or completeness of the information contained herein. These records do not replace the technical summary of use. The information being based on the knowledge of the condition of the product concerned at the relative date, being given in good faith. Final determination of the suitability of any material is the responsibility of the user. All materials may present unknown hazards and should be used with caution, although certain hazards are described herein, we cannot guarantee that these are the only ones which exists. These records are for the attention of the user, to point out the possible risks when the product is used as intended.

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Erstellungsdatum: 09.06.2008	TECHNISCHES DATENBLATT	
Verweis : Flux	<u>FLUX WBF 01</u>	
Zuletzt überarbeitet :	Wässriger Flux	

1 - ALLGEMEINE MERKMALE :

Umweltschutz ist eine Realität im Alltag in allen Bereichen. Im Bereich der Elektronik auch : Abschaffung von CFC (Chlorfluorocarbuere) für die Reinigung von Leiterplatten, Verringerung der Emissionen von COV (flüchtigen organischen Verbindungen).

Man muss Alkohol im Flux ächten.

Um die Umweltschutz zu schützen, das Unternehmen "M.B.O." vorschlägt das Flux WBF 01, Flux mit geringe Trockenmasse, ohne Reinigung, in dem das Lösungsmittel ist Wasser.

2 - PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN :

.Lösungsmittel	:	Wasser (Widerstand > 10 ⁶ ohms).
.Farbe	:	Farblos.
.Dichte bei 20°C	:	1,003 ± 0,5 %
.Trockenmasse	:	< 3 %
.Anteil von Chlor	:	< 0,01 %
.Säure-Index	:	20 mg/g ± 0,7 mg/g.
.Korrosion	:	Keine.
.Isolationsfestigkeit	:	> 10 GΩ
.Effizienz	:	< 30°C SAR - Rank III.
.Ionische Kontamination	:	3 µg/Cm ² (Löten mit doppelten Wellen)

3 - MERKMALE DER BESCHÄFTIGUNG :

Das Flux WBF 01 ist gebrauchsfertig.

Um die Menge des vorgeschlagenen Flux zu optimieren, man muss die Einstellungen der Fluxmaschine anpassen: der Druck von Luft oder Inertgas (Stickstoff...) von Vernebelung, die Fahrgeschwindigkeit, das Durchfluss der Pumpe.

Das Vorwärmungstemperatur nach dem fluxage ist zwischen 90°C und 100°C für die Komponente, zwischen 110°C und 120°C für die Schweissen ; die T emperatur des Bades muss ca. 235°C sein . Im Bedarfsfall (auferlegt Reinigung), sehr gute Löslichkeit der Rückstände im Wasser.

4 - VERSCHIEDENE MERKMALE :

Lagerung :In die hermetisch geschlossen Originalverpackung, bei Raumtemperatur (20°C) lagern.
Erhaltungszeit : 12 Monate.

Verpackung :Kunststoff Jerrican (10 oder 20 Liter).

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Sicherheitsdatenblatt**Flux WBF 01**

Druckdatum : 06.06.2008 - überarbeitet am: - Revision Nummer : 00

Seite 1/3

Gemäss 91/155/EWG (2001/58/EG)

1- Stoff-/Zubereitungs- und Firmenbezeichnung

- 1.1 Handelsname : **Flux WBF 01**
- 1.2 Hersteller : M.B.O.
Rue de la Fonderie
21806 CHEVIGNY-SAINT-SAUVEUR CEDEX
- Tel. 00.33.(0)3.80.46.12.58
Fax. 00.33.(0)3.80.46.66.59
admin@mbosolder.com
- 1.3 Kontakt : MBO Technique Abteilung

2- Mögliche GefahrenGefahrenbezeichnung: KeineBesondere Gefahrenhinweise für Mensch und Umwelt:

- R 36 = Reizend auf die Augen
- Tragen von Schutzbrille ist beratet.
- Rauch
- Rauche werden an der Quelle aufgenommen müssen.

3- Zusammensetzung/Angaben zu den Bestandteilen

Stoff	CAS Nummer	EC Nummer	% Masse
Wasser	/	/	95 geringste
Organische Säure Xi = Reizend R36 = Reizend auf die Augen	124-04-9	204-673-3	<3%

4- Erste Hilfe MaßnahmenNach Hautkontakt: Mit wasser und Seife abwaschenNach Augenkontakt: Augen bei geöffnetem Lidspalt 15 Minuten unter fließendem Wasser abspülen und Arzt konsultierenEinatmen der Dämpfe: Beim verlängert Einatmen von Rauch, den Patient an die frische Luft transportieren. In allen Fällen Arzt konsultierenNach Verschlucken: Sofort Arzt hinzuziehen**5- Maßnahmen zur Brandbekämpfung**

Nicht brennbar Produkt

Besondere Gefährdung durch den Stoff, seine Verbrennungsprodukte oder entstehende Gase: KeineGeeignete Löschmittel:

Löschpulver, Kohlendioxid, Wassersprühstrahl oder Schaum

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Sicherheitsdatenblatt

Flux WBF 01

Druckdatum : 06.06.2008 - überarbeitet am: - Revision Nummer : 00

Seite 2/3



6- Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Verfahren zur Reinigung/Aufnahme:

Mit flüssigkeitsbindendem Material aufnehmen. Das aufgenommene Material vorschriftsmässig entsorgen. Mit Wasser abwaschen.

Personenbezogene Vorsichtsmassnahmen:

Persönliche Schutzkleidung tragen (siehe Absatz 8).

Umweltmassnahmen:

Nicht in die Kanalisation/Oberflächewasser/Grundwasser gelangen lassen.

7- Handhabung und Lagerung

Lagerung:

In die hermetisch geschlossen Originalverpackung, an einem trocken Ort, bei Raumtemperatur lagern. Nie weniger als 0°C.

Handhabung:

S26 = Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

Tragen von Schutzbrille ist beratet.

Arbeitsplatz wird belüftet müssen und Rauche werden an der Quelle aufgenommen müssen.

8- Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

Persönliche Schutzausrüstung:

Handschutz: Schutzhandschuhe (Kautschuk, Latex,...)

Augenschutz: Tragen von Schutzbrille ist beratet.

Grenzwert und Durchschnittswert für die Exposition:

Stoff	Grenzwert	Durchschnittswert
Unionisiert Wasser	Nicht anwendbar	Nicht anwendbar
Organische Säure	LD 50 (oral, Ratte): >11g/kg	

Diese Werte können von einem Land zu anderen ändern. Sich auf Regelung des betreffenden Landes.

9- Physikalische und chemische Eigenschaften

Form : Flüssig bei 20°C
Farbe : Farblos
Siedetemperatur : 100°C
Flammpunkt : N/A
Anwendung : Lötten für Wellenlötmaschinen

10- Stabilität und Reaktivität

Chemisch Stabile Produkt
Keine gefährlichen Zersetzungsprodukte.

11- Angaben zur Toxikologie

Augenkontakt und Hautkontakt können zu Reizungen.
Kein toxikologische Gefahr wenn das Produkt wird unter normalen Bedingungen verwendet.

TEMA: PROPIEDADES FLUX FL-15 FL-50

Sicherheitsdatenblatt**Flux WBF 01**

Druckdatum : 06.06.2008 - überarbeitet am : - Revision Nummer : 00

Seite 3/3

**12- Angaben zur Ökologie**

Nicht in die Kanalisation/Oberflächewasser/Grundwasser gelangen lassen (siehe Absatz 13).

13- Hinweise zur Entsorgung

Abfallbeseitigung: Sämtliche Abfall-Materialien sollten in versiegelten Containern gelagert und gem. den Richtlinien des jeweiligen Landes entsorgt werden. Für mehr Informationen kontaktieren sie bitte Ihren Entsorgungsbetrieb.

14- Angaben zum Transport

Das Produkt wird nicht als gefährlich klassifiziert.

14.1 UN- Klassifikation	: N/A
14.2 RID / ADR- Klasse	: N/A
14.3 IMDG	: N/A
14.4 IATA	: N/A

15- VorschriftenGefahrenbezeichnung: KeineR-Sätze:

R 36 = Reizend auf die Augen

S-Sätze:

S 26 = Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.

16- Sonstige Angaben

Dieses Sicherheitsdatenblatt wurde vollständig gemäß den Regelungen in Kraft geschrieben.

Wir können nicht erwarten, alle Bedingungen, unter denen diese Informationen, unsere Produkte und die Kombination unserer Produkte verwendet werden. Wir sind nicht verantwortlich für die Sicherheit und die Anpassung unserer Produkte, die allein oder in Kombination mit anderen verwendet werden. Die Käufer müssen ihre eigenen Tests durchführen, um festzustellen, die Sicherheit und die Anpassung jedes Produkt allein oder mit anderen Produkten, für ihre eigenen Zwecke. Außer vorherige schriftliche Genehmigung, unsere Produkte werden verkauft, ohne Garantie, und die Käufer sind verantwortlich für Verlust und Schäden jeglicher Art, die sie selbst oder Dritte störungen, die entweder aus der Handhabung oder der Verwendung unserer Produkte sind, die allein oder in Kombination mit anderen verwendet werden.