

FICHA TÉCNICA DE LA SOLDADURA **ECO2 RESINA B2**

La aleación ECO2 tiene un punto de fusión entre 221°C-230°C. Es una aleación que por su composición está **LIBRE DE PLOMO**. Su utilización más frecuente es en la industria del ensamblaje y la industria electrónica en general.

Nombre comercial: Eco 2

Composición: Sn 96.5% Ag 3.5%

Tipo de Flux: Flux con base de colofonia medianamente activada apta para la soldadura de componentes electrónicos

Normativa: UNE-EN 29453 aleación 29 (Sn97Ag3)

UNE-EN 29454 1.1.2.B