



## **ANTI-FLASH G-142** **ELECTROESMALTE**

## **CLASE TÉRMICA F (155°C)** **SECADO AL HORNO**

El ANTI-FLASH G-142 es un electro esmalte de color rojo o gris, con cargas minerales incorporadas, que le confieren propiedades especiales de conductividad térmica y rigidez dieléctrica. Posee alta resistencia a la temperatura Clase F (155°C). El ANTI-FLASH G-142, es un producto anti-arco y su principal característica consiste en proteger al bobinado contra las chispas que puedan producirse entre el colector y la bobina o entre el colector y la carcasa metálica del motor. La viscosidad del ANTI-FLASH G-142, permite rellenar y cerrar los vacíos entre los hilos del bobinado.

### **CAMPO DE APLICACIÓN**

Para bobinados o superficies que deban estar sometidas a humedad (motores marinos), o en ambientes polvorientos. Ha sido comprobado que un gran número de cortocircuitos, poniendo un motor fuera de uso, son debidos a la presencia de cuerpos que han penetrado en el interior de las espiras de las bobinas. Un bobinado protegido con ANTI-FLASH G-142, presenta una superficie unida, donde ni el agua ni el polvo tienen ninguna posibilidad de actuar. Un motor que esté tratado con ANTI-FLASH G-142, posee mayor seguridad y presentación.

### **MODO DE EMPLEO**

Se aplica normalmente a pincel sobre las partes externas del bobinado o interior de carcasa del motor. Puede igualmente emplearse a pistola, después de diluirlo convenientemente. El secado se efectúa aportando temperatura. Se puede precalentar el bobinado a 80°C. Después se recomienda un secado de 2-3 horas a 140 - 160°C, con ello se alcanzan las mejores prestaciones del producto, tanto dieléctricas como de resistencia química. Es necesario homogenizar el producto antes de su uso para incorporar las cargas minerales que se depositan en el fondo del recipiente.

### **CARACTERÍSTICAS FÍSICAS**

Color .....	Rojo (RAL3011) o Gris (RAL7030 – RAL7004)
Densidad a 20°C (g/cm <sup>3</sup> ) .....	1.2
Viscosidad Copa Ford Nº 4 a 20°C (s).....	140+-40
Materia fija (%).....	65+-5
Tiempo de secado al tacto sobre placa a 20°C (horas) 6	
Tiempo de secado en profundidad 140-160°C (horas) 2	
Clase térmica .....	F (155°C)
Estabilidad almacenaje a 20°C .....	12 meses.

### **CARACTERÍSTICAS DIELECTRICAS**

Perforación dieléctrica en grueso película 0.01 mm.	
ESTADO NATURAL .....	1400 V
Después de 8 días en agua destilada .....	1200 V
Después de 8 días en aceite de transformadores .....	1500 V

### **DILUYENTE**

En el caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5.

### **FORMA DE SUMINISTRO**

En envases de hojalata litografiados y precintados de 1, 5 y 25 kg.

Junio 2015