

CRC EXTRA LOCK

Permanente

Ref. : 10767

1. DESCRIPCION GENERAL

Un fijador para uniones roscadas y rodamientos, diseñado para soportar grandes presiones de cizalla para la fijación permanente de uniones roscadas y de rodamientos. Adhesivo anaeróbico con base de ésteres de metacrilato.

Se consideran uniones permanentes aquellas que no se aflojan ni por interacción de expansión térmica ni por vibraciones. Por otra parte, las uniones roscadas no se pueden desmontar fácilmente sin dañar la unión o las piezas, mientras que los rodamientos resisten los movimientos axiales o tangenciales.

2. CARACTERISTICAS

- Una tensión permanente frente a la torsión y la cizalla. .
- Su tixotropía y moderada viscosidad proporcionan al adhesivo una buena capacidad de rellenado.
- Adecuado para uniones roscadas de M5 hasta M16.
- Adecuado como fijador para rodamientos y ejes
- Alta resistencia a: temperatura, corrosión, vibraciones, agua, gas, aceites, hidrocarburos y la mayoría de productos químicos.
- No es posible el desmontaje o con dificultad mediante herramientas normales.
- No gotea. No migra después del montaje

3. APLICACIONES

Adhesivo especial recomendado para:

- Fijación y sellado de tornillos y tuercas roscados metálicos que no deben ser desmontados posteriormente. La unión estructural resultante es resistente a las vibraciones y elimina la necesidad de emplear otros elementos mecánicos para la fijación.
- La retención de rodamientos y ejes donde las tolerancias aplicadas no tienden o no son suficientes para hacer una unión firme.
- Aquellas uniones donde se requiere una resistencia uniforme a la rotura y a la torsión prevalente.
- En montajes donde no se tolera el desmontaje de los componentes.

4. INSTRUCCIONES

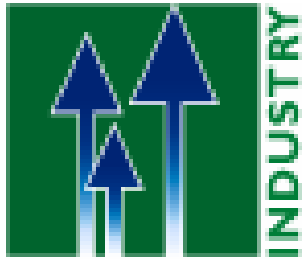
Aunque los adhesivos anaeróbicos pueden tolerar un cierto grado de suciedad superficial, se obtienen mejores resultados en superficies limpias, secas y libres de suciedad. Se recomienda limpiar con CRC industrial Degreaser.

Generalmente, la unión entre superficies rugosas es más fuerte que entre superficies pulidas. Aplicar una gota de CRC Extra Lock en la última rosca del tornillo o tuerca, o cubrir toda la circunferencia del eje o rodamiento. Ensamblar y aplicar la necesaria pre-torsión en su caso. Dependiendo de la naturaleza de los metales y de las condiciones ambientales, se pueden manipular las piezas después de 15 minutos sin que afecte a la curación del adhesivo. El tiempo de curación funcional es de 1 – 3 horas y una resistencia máxima se obtiene después de 24 horas. Después del ensamblaje, cualquier excedente de adhesivo puede eliminarse con un paño o celulosa.



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC EXTRA LOCK

Permanente

Ref. : 10767

5. DATOS TIPICOS DEL PRODUCTO

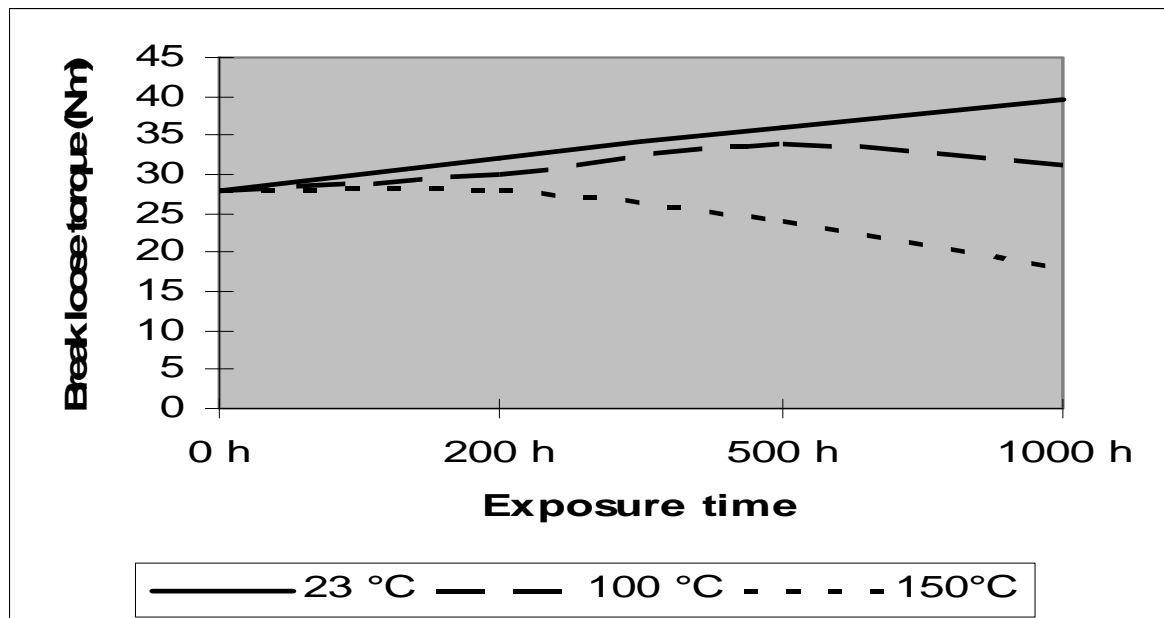
- Propiedades del material no curado:

Viscosidad (Brookfield RVT, 20 rpm, Sp.3) at 23 °C	: 500 mPa s
Peso específico	: 1,1 g/ml
Métricas recomendadas	: M5 till M16
Diámetro máximo de tornillo	: M20
Punto de inflamación	: > 100°C

- Propiedades del material curado (24 horas, at 23°C and 55% of RH)

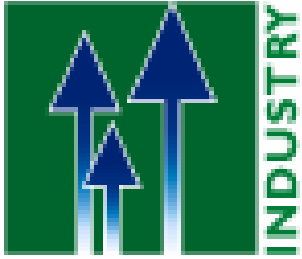
Llenado de surcos	: 0,25 mm
Resistencia a la cizalla	: 30 N/mm ²
Torsión (ISO 10964)	rotura : media 28 ± 2 Nm
	prevalente : media 42 ± 3 Nm
Rango de temperaturas	: -55 + 150 °C
Tiempo de reajuste	: 2 - 5 minutos
Resistencia final	: 1-3 horas
Resistencia	: Alta

Comportamiento a altas temperaturas :



Manufactured by :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





FICHA DE DATOS TECNICOS

3/3

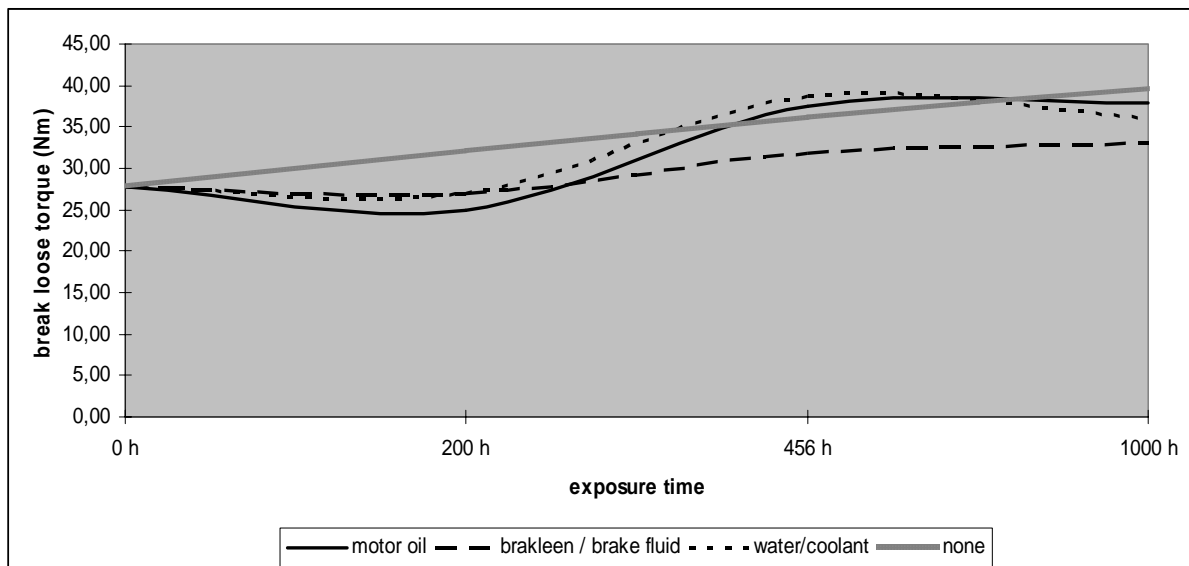
CRC EXTRA LOCK

Permanente

Ref. : 10767

- Resistencia química

disolvente	Resistencia de la unión	
	Tiempo corto	Tiempo largo
Aceite motor (0W30)	Muy buena	Excelente
Gasolina con plomo	Excelente	Excelente
Fluidos hidráulicos	Muy buena	Muy buena
Emulsiones refrigerantes (50% - 50%)	Muy buena	Excelente
Ethanol	Muy buena	Muy buena
Ketones	Muy buena	Muy buena
Limpiadores base disolvente	Muy buena	Muy buena



6. ENVASADO

Botes 50 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevisibles pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o p

Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web : www.crcind.com

Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.

Versión : 10767 06 1102 00

Fecha : 16 noviembre 2004



Manufactured by :

CRC Industries Europe NV

Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium

Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34

www.crcind.com

