

## DIAPOL 509 SB

### RESINA POLIURETANO

CLASE TÉRMICA B (130°C)

Resina de colada para múltiples aplicaciones eléctricas y electrónicas (Ej. sellado de circuitos impresos, condensadores, bobinas, reactancias, etc.). Las piezas encapsuladas con DIAPOL 509 SB presentan muy buena resistencia química, mecánica y térmica (-40°C + 130°C)

#### PRESENTACIÓN

La resina DIAPOL 509 SB se sirve en dos componentes separados y pre-dosificados: Resina y Catalizador. La relación de mezcla en peso (Resina/Catalizador) es de 100/10.

La resina DIAPOL 509 SB puede suministrarse en color Blanco, Negro, Gris ó Marrón.

Los recipientes estancos y precintados originales, deben ser almacenados a temperatura ambiente (15-25°C). De esta forma tendrán más de 1 año de tiempo de vida. Debido a que con el tiempo la carga mineral tiende a depositarse en el fondo del envase, debe homogeneizarse la resina antes de ser empleada.

#### PREPARACIÓN Y COLADA

La resina DIAPOL 509 SB se puede mezclar con su catalizador a temperatura ambiente, según la dosificación indicada. Recomendamos el empleo de máquinas mezcladoras-dosificadoras automáticas. La colada puede hacerse a temperatura ambiente. Para conseguir mayor fluidez y rapidez en el trabajo es preciso calentar a 40-50°C, solo la parte de resina. Si se desea desencapsular la resina polimerizada, se debe aplicar agente desmoldeante de silicona en el molde.

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	RESINA	CATALIZADOR	MEZCLA
Viscosidad 25°C	mPa·s	3000±500	200±50	2000±750
Densidad 25°C	g/cm <sup>3</sup>	1.48±0.04	1.24±0.02	1.46±0.04
Tiempo de vida 25°C	min			>25
Proporción				100/10
RESINA POLIMERIZADA				
PROPIEDADES			UNIDADES	VALOR
Dureza shore A			-	75
Resistencia tracción			N/mm <sup>2</sup>	1.817
Alargamiento a la rotura			%	15
Rigidez dieléctrica 50hz 20°C			kV/mm	15
Resistencia superficial			Ω	3·10 <sup>14</sup>
Resistencia específica			Ω·cm	2·10 <sup>13</sup>
Factor de disipación tangente delta 50 Hz 20°C			-	0.04
Constante dieléctrica, 50Hz, 20°C			-	4.2
Absorción agua 24h 20°C			% peso	0.1-0.2

#### FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 5 y 25Kg. En bidones de plancha de hierro de 140Kg. En contenedores de 1000Kg.

Diciembre 2015