



ANTIFLASH G-144 **ELECTROESMALTE**

CLASE TÉRMICA F (155°C) **SECADO AL AIRE**

El ANTIFLASH G-144 es un electroesmalte con cargas minerales incorporadas que le confieren propiedades especiales de conductividad térmica y rigidez dieléctrica. Posee alta resistencia a la temperatura Clase F (155°C). El ANTI-FLASH G-144 es un producto anti-arco y su principal característica consiste en proteger al bobinado contra las chispas que puedan producirse entre el colector y la bobina o entre el colector y la carcasa metálica del motor. La viscosidad del ANTIFLASH G-144 permite rellenar y cerrar los vacíos entre los hilos del bobinado.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para bobinados o superficies que deban estar sometidas a la humedad (motores marinos) o en ambientes polvorientos. Ha sido comprobado que un gran número de cortocircuitos, poniendo un motor fuera de uso, son debidos a la presencia de cuerpos que han penetrado en el interior de las espiras de las bobinas. Un bobinado protegido con ANTIFLASH G-144 presenta una superficie unida, donde ni el agua ni el polvo tienen ninguna posibilidad de actuar. Un motor que esté tratado con ANTIFLASH G-144 posee mayor seguridad y presentación.

MODO DE EMPLEO

Se aplica normalmente a pincel sobre las partes externas del bobinado o interior de carcasa del motor. Puede igualmente emplearse a pistola, después de diluirlo convenientemente. El secado se efectúa a temperatura ambiente. Si se desea mayor rapidez de secado, pueden pintarse los bobinados calientes (80°C) a la salida del horno. Se recomienda remover bien el producto antes de su aplicación a fin de homogeneizar las cargas minerales que contiene.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Color	Rojo (RAL3011) / Gris (RAL7038)
Densidad a 20°C (g/cm ³)	1.02
Viscosidad Copa Ford Nº 4 a 20°C (s).....	35±5
Materia fija (%).....	50±3
Tiempo de secado al tacto sobre placa a 20°C (min.) .	15
Tiempo de secado en profundidad (min.).....	60-90
Clase térmica	F (155°C)
Estabilidad almacenaje a 20°C	12 meses

CARACTERÍSTICAS DIELECTRICAS

Perforación dieléctrica en grueso película 0.01 mm.	
ESTADO NATURAL	1100 V
Después de 8 días en agua destilada	950 V
Después de 8 días en aceite de transformadores	1250 V

DILUYENTE

En el caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F-5.

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 1, 5 y 25 kg.

Marzo 2018