

ROYAPOX 502 H

RESINA EPOXI 3 COMP.

CLASE TERMICA H (180°)
IMPREGNACION

ROYAPOX 502 H es una resina Epoxi, sin disolventes, de color ámbar y muy fluida, que se presenta en 3 componentes, que endurecen mediante aportación de calor. Forman una masa sólida, dura y adherente, que confiere a los bobinados una gran cohesión y buena conductividad térmica. Presenta buena compatibilidad con los hilos esmaltados Clase F y H.

CAMPO DE APLICACION

La resina ROYAPOX 502 H ha sido estudiada especialmente para impregnaciones de bobinados que deban responder a la Clase térmica H (180°C).

PRESENTACION

La resina se suministra en 3 componentes separados y predosificados: ROYAPOX 502 H, ENDURECEDOR 502 H y ACELERADOR 502 H. **La relación de mezcla en peso (Resina/Endurecedor/Acelerador) es de 100/80/0.5.** El tiempo de vida, después de haber efectuado la mezcla, será de 7-10 días a la temperatura ambiente de 20°C. Este tiempo de vida puede aumentarse mediante conservación en una cámara frigorífica a 8-10°C.

Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente (15-25°C), de esta forma tendrán más de 1 año de tiempo de vida.

MODO DE EMPLEO

Las impregnaciones pueden efectuarse por inmersión al aire, o bien al autoclave con vacío y presión. Los 7-10 días de duración de la mezcla, pueden aumentarse, con adiciones periódicas de nueva resina, hasta llegar a tiempo indefinido. Los tiempos de polimerización varían en función de la dimensión de la pieza a tratar y del método de impregnación utilizado. Se recomienda el ciclo de curado siguiente: 2 horas a 100°C + 6-8 horas a 150-160°C.

CARACTERISTICAS

Viscosidad a 25°C mezcla (mPa.s)	4000 +- 1000
Densidad a 20°C mezcla (grs/cm ³)	1.15 +- 0.01
Pot Life a 20°C	7-10 días.
Polimerización total.....	8h. a 150°C
Dureza Shore D	nc
Resistencia a la flexión (Mpa)	140
Resistencia a la tracción (MPa)	90
Absorción agua 24h,20°C (% peso)	0.15
Rigidez dieléctrica, 50Hz,20°C (KV/mm).....	18
Resistencia superficial (Ohm)	nc
Resistencia específica (Ohm.cm).....	50 .10 ¹⁵
Factor de disipación tg,50Hz,20°C	0.02
Constante dieléctrica, 50Hz, 25°C.....	3.2
Resis. defor. térmica Pto. Martens (°C)	140
Conductividad térmica (W/mK)	0.15

FORMA DE SUMINISTRO/ALMACENAMIENTO

En envases metálicos con capacidad de 5 y 25 Kgs. con la dosificación separada de su endurecedor y acelerador correspondiente. Pueden almacenarse durante más de 1 año. Resina "cristalizada" puede retornar al estado original, calentando a 80°C sin efectos negativos en su calidad.