

**ROYAPOX 502 H**  
**RESINA EPOXI 3 COMP.****CLASE TERMICA H (180°)**  
**IMPREGNACION**

ROYAPOX 502 H es una resina Epoxi, sin disolventes, de color ámbar y muy fluida, que se presenta en 3 componentes, que endurecen mediante aportación de calor. Forman una masa sólida, dura y adherente, que confiere a los bobinados una gran cohesión y buena conductividad térmica. Presenta buena compatibilidad con los hilos esmaltados Clase F y H.

**CAMPO DE APLICACION**

La resina ROYAPOX 502 H ha sido estudiada especialmente para impregnaciones de bobinados que deban responder a la Clase térmica H (180°C).

**PRESENTACION**

La resina se suministra en 3 componentes separados y predosificados: ROYAPOX 502 H, ENDURECEDOR 502 H y ACELERADOR 502 H. **La relación de mezcla en peso (Resina/Endurecedor/Acelerador) es de 100/80/0.5.** El tiempo de vida, después de haber efectuado la mezcla, será de 7-10 días a la temperatura ambiente de 20°C. Este tiempo de vida puede aumentarse mediante conservación en una cámara frigorífica a 8-10°C.

Los recipientes estancos y precintados, deben ser almacenados a temperatura ambiente (15-25°C), de esta forma tendrán más de 1 año de tiempo de vida.

**MODO DE EMPLEO**

Las impregnaciones pueden efectuarse por inmersión al aire, o bien al autoclave con vacío y presión. Los 7-10 días de duración de la mezcla, pueden aumentarse, con adiciones periódicas de nueva resina, hasta llegar a tiempo indefinido. Los tiempos de polimerización varían en función de la dimensión de la pieza a tratar y del método de impregnación utilizado. Se recomienda el ciclo de curado siguiente: 2 horas a 100°C + 6-8 horas a 150-160°C.

**CARACTERISTICAS**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Viscosidad a 25°C mezcla (mPa.s) .....              | 4000 +- 1000         |
| Densidad a 20°C mezcla (grs/cm <sup>3</sup> ) ..... | 1.15 +- 0.01         |
| Pot Life a 20°C .....                               | 7-10 días.           |
| Polimerización total.....                           | 8h. a 150°C          |
| Dureza Shore D .....                                | nc                   |
| Resistencia a la flexión (Mpa) .....                | 140                  |
| Resistencia a la tracción (MPa) .....               | 90                   |
| Absorción agua 24h,20°C (% peso) .....              | 0.15                 |
| Rigidez dieléctrica, 50Hz,20°C (KV/mm).....         | 18                   |
| Resistencia superficial (Ohm) .....                 | nc                   |
| Resistencia específica (Ohm.cm).....                | 50 .10 <sup>15</sup> |
| Factor de disipación tg,50Hz,20°C .....             | 0.02                 |
| Constante dieléctrica, 50Hz, 25°C.....              | 3.2                  |
| Resis. defor. térmica Pto. Martens (°C) .....       | 140                  |
| Conductividad térmica (W/mK) .....                  | 0.15                 |

**FORMA DE SUMINISTRO/ALMACENAMIENTO**

En envases metálicos con capacidad de 5 y 25 Kgs. con la dosificación separada de su endurecedor y acelerador correspondiente. Pueden almacenarse durante más de 1 año. Resina "cristalizada" puede retornar al estado original, calentando a 80°C sin efectos negativos en su calidad.